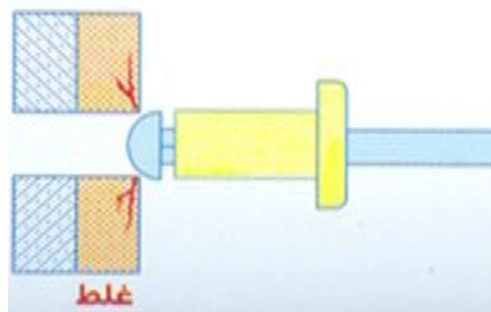
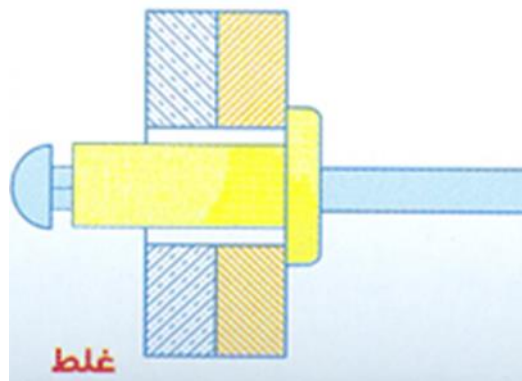


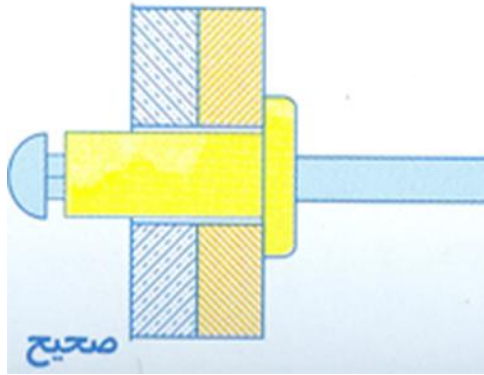
قطر سوراخ پرچ

اندازه قطر سوراخ از دیگر عوامل موثر در پرچ کاری است . کوچک بودن قطر سوراخ باعث عدم ورود میخ پرچ به داخل قطعه کار می شود و بزرگ بودن قطر سوراخ نیز باعث کاهش استحکام اتصال می شود و حتی ممکن است باعث عدم اتصال قطعات شود.

اهمیت قطر سوراخ پرچ

اندازه قطر سوراخ مورد نظر برای پرچ کاری باید کمی بیشتر از قطر میخ پرچ باشد(حدود 0.1 میلی متر) تا میخ پرچ به راحتی در آن قرار گیرد و با افزایش محدود قطر میخ پرچ در موقع پرچ کاری بدنه پرچ نیز به قطعه تماس حاصل کرده و باعث استحکام اتصال شود





عوامل تعیین کننده قطر سوراخ پرچ

برای تعیین قطر میخ پرچ عوامل مختلفی تأثیرگذار میباشد عواملی مانند ضخامت قطعات مورد اتصال - نوع پرچکاری - و تنش های اعمالی را نام برد. تعیین قطر میخ پرچ با استفاده از روابط و جداول موجود انجام میگردد. نمونه روابط به شرح زیر میباشد.

$$d = T + 2 \quad \text{فرمول عملی پرچ کاری}$$

$$d = \sqrt{50 \times t - 4} \quad \text{فرمول برابیل}$$

$$d = \frac{45t}{15 + t} \quad \text{فرمول هامبورگ}$$