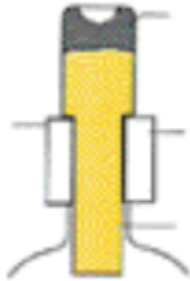


ابزارهای پرچ کاری (پرچ میله ای)

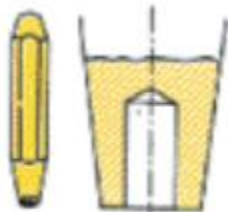
- قالب زیر پرچ

قالب زیر پرچ هنگام پرچ کاری برای زیرسری ابزاری است که ابزار را میخ پرچ به کار برده می شود. پیشانی مانع تغییر شکل سر میخ پرچ شکلی می سازند که شود. قسمت دنباله آن برای بستن در گیره به صورت تخت است.



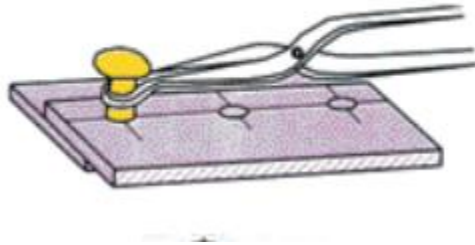
- جفت کن قطعات (پرچکش)

کشیدن برای به هم فشردن قطعات اتصال و استفاده می شود کامل پرچ در جای خود، از پرچ کش در وسط وسیله شبیه سنبه سر تختی است که این تعبیه شده است. بدیهی است که قطر سوراخ پرچ کش پیشانی آن سوراخی برای قرار گرفتن بدنه میخ پرچ، متناسب با قطر میخ پرچ انتخاب می شود.



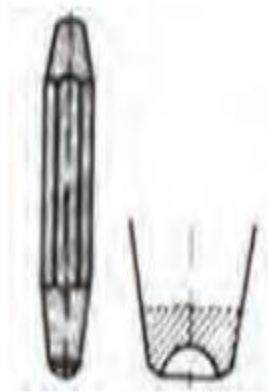
• انبر پرچکاری

جاگذاری پرچهای ابزار و کاربرد آن برای گرفتن و جاگذاری پرچهای گداخته در سوراخ اتصال است.



• قالب سر پرچ

برای شکل دادن سر قفل کننده پرچ در میخ پرچهای سر نیم گرد، از این ابزار استفاده می شود. شکل این ابزار شبیه پرچ کش است ولی به جای سوراخ در پیشانی آن، فرورفتگی مناسب با اندازه سر میخ پرچ تعبیه شده است.



• چکش پرچ کاری

برای شکل دادن سر قفل کننده میخ پرچها چکشهای دستی یا چکشهای بادی (نیوماتیکی) به کار می‌رود. در پرچ کاری گرم چکشهای

بادی (نیوماتیکی) به کار می‌رود. در پرچ کاری گرم چکشهای نیوماتیکی یا پرسهای هیدرولیکی کاربرد بیش‌تری دارند.

