

## استفاده از پیچ و پرچ در صنعت کانکس:

استفاده از پیچ و پرچ در صنعت کانکس از ابتدای شروع این امر رایج بوده و برای اتصال جزئیات به اسکلت اصلی استفاده می شده اما در سال های بعدی و با صنعتی شدن تولید پرچ و به علت سرعت اجرای بیشتر نسبت به پیچ ، استفاده از پرچ بسیار رواج پیدا کرد .مهمترین قسمت های استفاده از پرچ در تولید کانکس برای اتصال ورق بدنه به اسکلت ، نصب تخته های کف و همچنین نصب درب و پنجره ها بود که البته از نظر سایز و نوع این پرچ ها با یکدیگر فرق داشته و برای هر قسمت از نوع مخصوص همان کار استفاده می شد زیرا بطور مثال ضخامت ورق بدنه بسیار کمتر از ضخامت تخته کف می باشد پس باید پرچ کوتاه تری برای نصب ورق های بدنه و سقف استفاده شود..اما در سال های اخیر شاهد پدید آمدن نوع جدیدی از پیچ بودیم بنام پیچ های سر مته که عملا یکی از مراحل کار که سوراخ کاری با مته جهت نصب پرچ یا پیچ بود را حذف کرده و همزمان دو کار را انجام میداد که این امر در بالا رفتن سرعت تولید بسیار موثر بود.از همین روی تولید کنندگان کانکس به سمت این پیچ ها گرویده و استقبال خوبی از آن کردند.خیلی زود این پیچ ها جای پرچ را در صنعت تولید کانکس و سازه های پیش ساخته گرفتند بطوری که امروزه خیلی به ندرت کانکس با پرچ به چشم ما میخورد.

### مزایا و معایب استفاده از پیچ و پرچ نسبت به یکدیگر در تولید کانکس:

پرچ معمولا دارای مقاومت اولیه مناسبی می باشد اما بزرگترین مشکل آن این است که در هنگام جابجایی های زیاد به مرور زمان شل می شود و از طرفی سرعت اجرای کانکس با پرچ خیلی کمتر از پیچ می باشد.استفاده از پیچ های سر مته نیاز به ابزار آلات کمتری نسبت به پرچ داشته زیرا در روش اجرا با پرچ می بایست اول سطح را بوسیله دریل و مته سوراخ و در مرحله بعد با پرچ کن بادی یا دستی پرچ را نصب کرد اما در روش پیچی خود پیچ را که سر آن بصورت مته است رو سطح قرار داده و همزمان با دریل هم عمل سوراخ کاری و هم نصب پیچ انجام می گیرد.نکته جالبتر اینکه اینگونه پیچ ها از نوع خودکاری می باشند که در هنگام لرزش و یا جابجایی زیاد سازه نه تنها شل نمی شوند بلکه سفت تر و محکمتر نیز می شوند.از همین رو کانکس راکو نیز چند سالی است که تمامی محصولات خود را با استفاده از همین متد پیچ تولید می کند و نکته مهم دیگر نیز این است که پیچ ها حتما بایستی گالوانیزه شده و در برابر زنگ زدگی مقاوم شده باشند در غیر این صورت بعد از مدتی شاهد زنگ زدگی آنها خواهیم بود بخصوص اگر در سازه هایی مانند کانکس سرویس بهداشتی مورد استفاده قرار گیرند.فاصله نصب پیچ ها نیز در مقاومت سازه اهمیت بسیاری دارد و می بایست در حد فاصله های استاندارد و تعریف شده برای بدنه ، سقف و کف سازه بکار روند.

منبع: گروه مهندسين راه كوشش - كانكس راکو