

الزامات پیچ و مهره با رویکرد ویژه به بازرسی و نظارت

✚ نویسنده: مهندس نیما جاویدان

✚ ناشر: انتشارات آزاده

کتاب حاضر مجموعه‌ای است از اطلاعات ضروری استانداردهای تولید و بازرسی پیچ و مهره که به میزان فراوانی نیاز استفاده‌کننده به مراجع مختلف را برآورده می‌کند.

هدف از تألیف این کتاب، آشنایی و تسلط نسبی بر بازرسی‌های پیچ و مهره، آزمون‌های مکانیکی و آزمایشگاهی و نیز چگونگی و روش‌های کنترل کیفیت در حین ساخت است. مطالب کتاب عمدتاً از استانداردهای EN و DIN گردآوری شده و در برخی موارد نیز از استانداردهای ASME و ASTM استفاده شده است.

عناوینی که در کتاب بازرسی پیچ و مهره مورد بازرسی قرار می‌گیرند:

مزایای اتصالات پیچی - معایب اتصالات پیچی - معرفی اجزای اتصال - انواع رزوه - مزایای دنده ریزه - معایب دنده ریزه - کلاس لقی یا محکم بودن پیچ‌ها - اندازه‌گیری رزوه‌ها - درجه‌بندی استحکام پیچ‌ها - درجه‌بندی مهره‌ها - پیچ‌های مهره خور و پیچ‌های خودکار معمولی - چگونگی اندازه‌گیری پیچ‌ها - کد خوانی پیچ‌های متریک - معرفی آچارهای اندازه‌گیری - آشنایی با وسایل بستن و پیش‌تنیدگی در اتصالات - تورک مترها - تجهیزات مخصوص تورک متر - استفاده از یک تورک متر تنظیم ترک متر - نگهداری و کالیبره کردن آچارهای دقیق و تورک مترها - اچارافزایش دهنده نیرو (MULTI PLIERS) - تئوری پیچ و مهره - بررسی نیروهای اعمالی - معرفی پیچ‌های پر مقاومت - رفتار یک تک‌پیچ در کشش تحت نیروی استاتیکی - پیچ در برش - پیچ در بار ترکیبی کشش و برش سطح مقطع مؤثر در پیچ‌ها - بررسی نیروها در یک اتصال پیچ شده - رفتار و واکنش یک اتصال پیش‌تنیده شده 504.9 تأثیر وجود و عدم وجود نیروی پیش‌تنیده مخروط فشار در اتصالات نظارت بر پیچ‌های پر مقاومت - انتخاب اتصال اتکایی یا پیش‌تنیده در پیچ‌ها اتصالات با استفاده از پیچ اتصال اتصالات با استفاده از پیچ‌های پیش‌تنیده - اتصالات اصطکاکی - اتصالات با استفاده از بستن پیچ به روش اتصال اتکایی - - سوراخ‌های بزرگ و یا لوبیایی - استفاده از پیچ‌های بلند - استفاده از پیچ‌های مصرف‌شده - پیچ‌های گالوانیزه - شکست در پیچ و مهره (FAILURE) - شل شدن پیچ‌ها - شل شدگی گردشی - شل شدن گردشی تحت بارهای کششی - شرایط بروز شل شدن گردشی - شل شدن غیر گردشی در پیچ‌ها - شل شدن پیچ در اثر افزایش طول پلاستیک پیچ - شل شدن پیچ در اثر انبساط حرارتی - فرم مناسب پیچ برای جلوگیری از شل شدن آن - پیچ‌های دوسر رزوه - احتیاط‌های لازم به هنگام سفت کردن پیچ تا ناحیه پلاستیک - بازدهی تعداد پیچ‌ها - معرفی روش‌ها و گشتاور لازم برای محکم نمودن پیچ‌های متریک - گشتاور پیچ‌های متریک - فراصوتی (کشش آمدگی ULTRA SONIC) - کنترل حرارتی (HEAT TIGHTENING و اشتر فیلر TENSION) (DTI) (INDICATING METHOD) کنترل گشتاور هوشمند (SMART BOLT METHOD) 785.6 TC BOLTS - ترتیب و توالی بستن پیچ‌ها - روش‌های جلوگیری از شل شدگی تحت بار دینامیکی در اتصالات - اتصالات دو مهره‌ای - بازرسی چشمی و آزمایشگاهی - بازرسی‌های در حین ساخت - مدارک ارائه‌شده از سوی سازنده برای بررسی و امضا - نمونه‌برداری برای انجام بازرسی - بازرسی ظاهری - ترک‌ها - بازرسی ظاهری مهره‌ها - نکات بازرسی اتصال - سطوح تماس قطعات متصله با پیچ و مهره - بازرسی واشرها - بازرسی‌های غیر مخرب - بازرسی ابعادی - روش استفاده از شابلون - بازرسی پوشش - بازرسی نشانه‌گذاری - زنگ‌زدگی و جلوگیری از زنگ‌زدگی - بازرسی و روش‌های عملی پیش‌تنیدگی پیچ و مهره بر اساس استاندارد RCSC - انواع تیپ پیچ و مهره در RCSC مهره‌ها - واشرها - انواع واشرها مطابق با RCSC - انواع واشتر F436 1407.6 واشرها - گوه‌ای - ابعاد پیچ ویژه TC BOLT - نگهداری از اجزا اتصال - سوراخ‌های

استاندارد- شرایط استفاده مجدد از پیچ و مهره روش آزمایش اجزا اتصال قبل از نصب (PRE-INSTALLATION VERIFICATION TEST) - حدافل نیروی پیش تنیدگی روش‌های سفت کردن پیچ- روش استفاده از ترک متر- روش TCBOLT - استفاده از واشرهای DTI - موارد کالیبره کردن اچار- بخشی درباره پیش تنیدگی پیچ‌ها- میل مهارها- ساین سوراخ‌های استاندارد میل مهارها- نحوه سفت کاری میل مهارها در کف ستون- مقادیر چرخش موردنیاز برای سفت شدگی- اتصالات سازه‌های کامپوزیت CFT- استاندارد چیست؟- تعریف استاندارد بر اساس راهنمای شماره ISO/IEC 1996 1668.2 فواید استاندارد - سطوح استاندارد-نحوه بکار گیری استانداردهای اتصالات- الزامات مبحث ده از مقررات ملی ساختمان- وظایف بازرسان- وظایف اولیه بازرس پیچ و مهره- دستور کار بستن پیچ و مهره‌ها- بازرسی کمی و بسته‌بندی

برای خرید این کتاب می‌توانید به لینک زیر مراجعه کنید:

<https://www.adinehbook.com/gp/product/9645010659>



سامانه اطلاعات جامع
فعالیت‌های اقتصادی